

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

DEOM s.r.o.
Kalibrační laboratoř
Jinonická 804/80, 158 00 Praha 5 - Košíře

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	max					
1*	Souřadnicový měřicí stroj – optický	0 mm	až 2500 mm	osa X	(0,6 + L/660) μm	Přímé porovnání s etalonem (skleněné měřítko)	KPI	
		0 mm	až 2500 mm	osa Y	(0,6 + L/660) μm	Přímé porovnání s etalonem (skleněné měřítko)		
		0 mm	až 400 mm	osa Z	(1,0 + L/420) μm	Přímé porovnání s etalonem (koncové měřky)		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ověřování udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

L – jmenovitá délka v milimetrech

